

### Масло компрессорное ORBITA OIL™ Compressor PAO 150

**Масло компрессорное Compressor PAO 150** — это современное компрессорное масло, которое изготовлено на базовой основе IV группы с добавлением V группы с эффективным пакетом малозольных функциональных присадок, обеспечивающим высокий уровень противоизносных, антикоррозионных, антиокислительных свойств, стойкость к образованию водных эмульсий и осадкообразованию.

Масло разработано с учетом всех требований, предъявляемых к компрессорным маслам отечественными и иностранными производителями компрессорного оборудования, для воздушных компрессоров и турбокомпрессоров, работающих в тяжелых условиях эксплуатации.

#### Спецификации и соответствия:

DIN 51506, ISO 6521, ISO 6743-3, СТО 19.20.29-008-70888346-2022.

#### Применение

- Предназначено для применения в винтовых, поршневых и других ротационных компрессорах, где требуются масла, отвечающие жестким требованиям по низкому образованию отложений согласно DIN 51506 (VDL).
- Применяются в широком диапазоне температур, легкий низкотемпературный пуск оборудования при температуре минус 45°C, также возможно использование в холодильных компрессорных установках.
- Рекомендовано для современных компрессоров отечественного и иностранного производства, работающих при температуре сжатого воздуха включительно до 220 °C.
- Может применяться в циркуляционных системах подшипников скольжения и качения различного промышленного оборудования, эксплуатируемых в условиях высоких температур, по рекомендации производителя техники.

#### Преимущества

- Превосходная стойкость к образованию лаковых и углеродистых отложений.
- Отличные вязкостно-температурные свойства и превосходная низкотемпературная текучесть.
- Хорошая защита рабочих частей оборудования от износа и коррозии.
- Увеличенный срок службы узлов трения компрессоров при усиленном режиме эксплуатации, увеличение межсервисных интервалов.
- Хорошие антипенные и деэмульгирующие свойства.
- Улучшенная стабильность к окислению и старению масла, стабильность к сдвигу, низкий расход на унос/угар.

### Хранение

Хранить в сухих складских помещениях или под навесом. Не допускать попадания влаги вовнутрь.

**Возможная фасовка:** Бочка стальная 216,5 л., жестяная канистра 20л.

### Типовые физико-химические показатели:

п/п	Наименование показателя	COMPRESSOR PAO 150	Метод испытания
1	Класс вязкости	150	ISO
2	Вязкость кинематическая, сСт (мм <sup>2</sup> /с): при 40°C, в пределах при плюс 100° С, не менее	135 – 165 18,5	ГОСТ 33
3	Индекс вязкости, не менее	150	ГОСТ 25371
4	Температура застывания, °С, не выше	-36	ГОСТ 20287
5	Зольность базового масла, %, не более	0,05	ГОСТ 1461
6	Кислотное число базового масла, мг КОН на 1 г масла, не более	0,5	ГОСТ 11362
7	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, не ниже	246	ГОСТ 4333
8	Плотность при 20°C кг/м <sup>3</sup> , не более	872	ГОСТ 3900
9	Содержание воды, %	Следы	ГОСТ2477
10	Содержание механических примесей, %	Отсутствие	ГОСТ 6370
11	Коррозионное воздействие на пластину из меди марки М1 по ГОСТ851 при 100°C в течение 3ч. балл	1а	ГОСТ 2517
12	Коррозионное воздействие на сталь	Отсутствие	ГОСТ 19199
13	Цвет на калориметре ЦНТ, ед. ЦНТ, не более	3,0	ГОСТ 20284
14	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	ГОСТ 6307
15	Трибологические характеристики на ЧШМ: - показатель износа (Ди) при постоянной нагрузке 196 Н, м, не более	0,5	ГОСТ 9490

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.