

Масло компрессорное ORBITA OIL™ Compressor PAO 32

Масло компрессорное Compressor PAO 32 — это современное компрессорное масло, которое изготовлено на основе синтетического полиальфаолефинового базового масла (ПАО) с эффективным беззольным пакетом функциональных присадок, обеспечивающим высокий уровень антикоррозионных, антиокислительных свойств, стойкость к образованию водных эмульсий и осадкообразованию. Масло разработано с учетом всех требований, предъявляемых к компрессорным маслам отечественными и иностранными производителями компрессорного оборудования, для воздушных компрессоров и турбокомпрессоров, работающих в тяжелых условиях эксплуатации.

Применение

- Предназначено для применения в поршневых, ротационных, центробежных компрессорах, где требуются масла, отвечающие жестким требованиям по низкому образованию отложений согласно DIN 51506 VDL
- Рекомендовано для современных компрессоров отечественного и иностранного производства, работающих при температуре сжатого воздуха включительно до 220 °С.
- Может применяться в циркуляционных системах подшипников скольжения и качения различного промышленного оборудования, эксплуатируемых в условиях высоких температур, по рекомендации производителя техники.

Преимущества

- высокая стойкость к образованию углеродистых отложений (нагара) и лаковому образованию;
- превосходные вязкостно-температурные свойства и отличная низкотемпературная текучесть;
- высокая защита рабочих поверхностей от износа;
- увеличенный срок службы узлов трения компрессоров, работающих в наиболее тяжелых условиях эксплуатации;
- высокие антипенные свойства и отличные деэмульгирующие свойства;
- высокая защита узлов компрессора от коррозии;
- улучшенная стабильность к окислению и старению, низкий расход масла на угар;
- стабильность к сдвигу и надежное смазывание подшипников.

Спецификации и соответствия:

DIN 51506 (VDL, VCL, VBL)

СТО 19.20.29-008-70888346-2022.

Хранение

Хранить в сухих складских помещениях или под навесом. Не допускать попадания влаги вовнутрь.

Возможная фасовка: Бочка 216,5 л., канистра 20л.

Типовые физико-химические показатели:

п/п	Наименование показателя	COMPRESSOR PAO 32	Метод испытания
1	Класс вязкости	32	ISO
2	Вязкость кинематическая, сСт (мм ² /с): при 40°С при плюс 100° С	28,8 – 35.2 4.8 – 6.9	ГОСТ 33
3	Индекс вязкости, не менее	120	ГОСТ 25371
4	Температура застывания, °С, не выше	Минус 60	ГОСТ 20287
5	Дезэмульгирующие свойства 54°С	43/37/0 (5 минут)	
6	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,1	ГОСТ 11362
7	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, не ниже	215	ГОСТ 4333
8	Плотность при 20°С кг/м ³ , не более	835	ГОСТ 3900
9	Склонность к пенообразованию (24/94/24 °С)	20/20/20	
10	Содержание механических примесей, %	Отсутствие	ГОСТ 6370
11	Коррозионное воздействие на пластину из меди марки М1 по ГОСТ851 при 100°С в течение 3ч. балл	1а	ГОСТ 2517
12	Коррозионное воздействие на сталь	Отсутствие	ГОСТ 19199
13	Цвет на калориметре ЦНТ, ед. ЦНТ, не более	1,0	ГОСТ 20284
14	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	ГОСТ 6307
15	Трибологические характеристики на ЧШМ: - показатель износа (Ди) при постоянной нагрузке 196 Н, м, не более; - Критическая нагрузка (Рк), Н (кгс), не менее	0,8 702 (72)	ГОСТ 9490

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.