

Масло компрессорное ORBITA OIL™ Compressor PAO 46

Масло компрессорное Compressor PAO 46 — это современное компрессорное масло, которое изготовлено на базовой основе IV с добавлением V группы с эффективным пакетом малозольных функциональных присадок, обеспечивающим высокий уровень противоизносных, антикоррозионных, антиокислительных свойств, стойкость к образованию водных эмульсий и осадкообразованию.

Масло разработано с учетом всех требований, предъявляемых к компрессорным маслам отечественными и иностранными производителями компрессорного оборудования, для воздушных компрессоров и турбокомпрессоров, работающих в тяжелых условиях эксплуатации.

Спецификации и соответствия:

DIN 51506, ISO 6521, ISO 6743-3, СТО 19.20.29-008-70888346-2022.

Применение

- Предназначено для применения в поршневых и ротационных компрессорах, где требуются масла, отвечающие жестким требованиям по низкому образованию отложений согласно DIN 51506 (VDL).
- Применяются в широком диапазоне температур, легкий низкотемпературный пуск оборудования при температуре минус 60°C, возможно использование в холодильных компрессорах.
- Рекомендовано для современных компрессоров отечественного и иностранного производства, работающих при температуре сжатого воздуха включительно до 220 °C.
- Может применяться в циркуляционных системах подшипников скольжения и качения различного промышленного оборудования, эксплуатируемых в условиях высоких температур, по рекомендации производителя техники.

Преимущества

- высокая стойкость к образованию углеродистых отложений (нагара) и лаковому образованию;
- превосходные вязкостно-температурные свойства и отличная низкотемпературная текучесть;
- высокая защита рабочих поверхностей от износа;
- увеличенный срок службы узлов трения компрессоров, работающих в наиболее тяжелых условиях эксплуатации;
- высокие антипенные свойства и отличные деэмульгирующие свойства;
- высокая защита узлов компрессора от коррозии;
- улучшенная стабильность к окислению и старению, низкий расход масла на угар;
- стабильность к сдвигу и надежное смазывание подшипников.

Хранение

Хранить в сухих складских помещениях или под навесом. Не допускать попадания влаги вовнутрь.

Возможная фасовка: Бочка металлическая 216,5 л., жестяной бидон 20л.

Типовые физико-химические показатели:

п/п	Наименование показателя	COMPRESSOR PAO 46	Метод испытания
1	Класс вязкости	46	ISO
2	Вязкость кинематическая, сСт (мм ² /с): при 40°C при плюс 100°C	42.5 – 51.9 8,0	ГОСТ 33
3	Индекс вязкости	140	ГОСТ 25371
4	Температура застывания, °C	-64	ГОСТ 20287
5	Зольность масла, %	0,005	ГОСТ 1461
6	Кислотное число масла, мг КОН на 1 г масла	0,08	ГОСТ 11362
7	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	246	ГОСТ 4333
8	Плотность при 20°C кг/м ³	835	ГОСТ 3900
9	Содержание воды, %	Следы	ГОСТ2477
10	Содержание механических примесей, %	Отсутствие	ГОСТ 6370
11	Коррозионное воздействие на пластину из меди марки М1 по ГОСТ851 при 100°C в течение 3ч. балл	1a	ГОСТ 2517
12	Коррозионное воздействие на сталь	Отсутствие	ГОСТ 19199
13	Цвет на калориметре ЦНТ, ед. ЦНТ	0,5	ГОСТ 20284
14	Время разделения (54°C), мин Объем слоев (масло/вода/эмульсия) (54°C)	5 43/37/0	ASTM D1401 ГОСТ ISO 6614
15	Склонность к пенообразованию (24/94/24 °C), мл Стабильность пены (24/94/24 °C), мл	5/20/5 0/0/0	ASTM D 892 ГОСТ 32344
16	Трибологические характеристики на ЧШМ: - показатель износа (Ди) при постоянной нагрузке 196 Н	0,67	ГОСТ 9490

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.