

### Масло Compressor PG 150

#### Специальные смазочные материалы для газовых компрессоров

Компрессорные смазочные материалы серии **ORBITA OIL Compressor PG** изготавливаются с использованием высококачественной синтетической базовой жидкости на основе полиалкиленгликолей (ПАГ) в сочетании с высокоэффективным пакетом присадок.

Масла данной серии обеспечивают надежную защиту оборудования в газовом потоке, включая отличную термическую и окислительную стабильность, низкую летучесть.

Превосходные характеристики позволяют маслу Compressor PG 150 работать в широком диапазоне температур без коксования, образования отложений или коррозии, особенно выгодны в компрессорах, работающих в агрессивных химических средах, масло, благодаря своей инертной базовой основе, обеспечивает незначительное разбавление в углеводородных газах.

**Масла данной серии не совместимы с минеральными и другими синтетическими маслами, при переходе на другой тип масла необходима полная промывка системы компрессора.**

#### Применение

- Предназначено для использования в заполненных ротационных винтовых, а также поршневых и других ротационных компрессорах, перекачивающих: сжиженные углеводородные газы (метан, этан, этилен, пропан, пропилен, бутан, бутилен, бутадиен, аммиак, винилхлорид), инертные газы (гелий, аргон), химические газы (водород, азот, углекислый газ.)
- Для бустеров и компрессоров повышения давления в магистральных газопроводах
- для холодильных установок, работающих с углеводородными хладагентами R-290 (пропан), R-1270 (пропилен)

#### Преимущества

- минимальная растворимость газов в масле
- превосходные низкотемпературные свойства
- отличная термическая и окислительная стабильность
- минимальное разбавление перекачиваемой средой
- стабильная толщина масляной плёнки
- замечательные антикоррозионные свойства

#### Спецификации и соответствия:

DIN 51506 (VDL, VCL, VBL)

СТО 19.20.29-008-70888346-2022.

### Хранение

Хранить в сухих складских помещениях или под навесом. Не допускать попадания влаги вовнутрь.

**Возможная фасовка:** Бочка 216,5 л.

### Типовые физико-химические показатели:

п/п	Наименование показателя	COMPRESSOR PG 150	Метод испытания
1	Класс вязкости	<b>150</b>	ISO
2	Вязкость кинематическая, сСт (мм <sup>2</sup> /с): при 40°С при плюс 100° С, не менее	<b>135 – 165 25</b>	ГОСТ 33
3	Индекс вязкости, не менее	<b>230</b>	ГОСТ 25371
4	Температура застывания, °С, не выше	<b>-45</b>	ГОСТ 20287
5	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, не ниже	<b>250</b>	ГОСТ 4333
6	Плотность при 20°С кг/м <sup>3</sup>	<b>1050</b>	ГОСТ 3900
7	Вспениваемость/стабильность пены, см <sup>2</sup> , не более: При 24 °С При 94 °С При 24 °С после прогрева при 94 °С	<b>10/0 20/0 10/0</b>	ASTM D892
8	Коррозионное воздействие на пластины из меди по ГОСТ 859, балл	<b>1a</b>	ASTM D130
9	Коррозионное воздействие на сталь	<b>Отсутствие</b>	ГОСТ 19199
10	Трибологические характеристики на ЧШМ: - показатель износа (Ди) при постоянной нагрузке 196 Н, м, не более	<b>0,5</b>	ГОСТ 9490

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.