

Масло компрессорное ORBITA OIL™ Compressor SYNT 100

Compressor SYNT 100 — это современное компрессорное масло, которое изготовлено на основе синтетических базовых масел III группы с эффективным малозольным пакетом функциональных присадок, обеспечивающим высокий уровень антикоррозионных, антиокислительных свойств, стойкость к образованию водных эмульсий и осадкообразованию. Масло разработано с учетом всех требований, предъявляемых к компрессорным маслам отечественными и иностранными производителями компрессорного оборудования.

Применение

- Предназначено для винтовых, ротационных и поршневых компрессоров отечественного и иностранного производства, работающих при температуре сжатого воздуха включительно до 220 °С.
- Может применяться в циркуляционных системах подшипников скольжения и качения различного промышленного оборудования, эксплуатируемых в условиях высоких температур, по рекомендации производителя техники, в том числе в турбоагрегатах паровых и газовых машин.
- Не рекомендуется применять в компрессорах, перекачивающих химически активные (кислород, соляная кислота и др.) или углеводородные газы.

Преимущества

- высокая стойкость к образованию углеродистых отложений (нагара) и лаковому образованию;
- высокая защита рабочих поверхностей от износа;
- увеличенный срок службы узлов трения компрессоров, работающих в наиболее тяжелых условиях эксплуатации;
- хорошие антипенные свойства;
- отличные деэмульгирующие свойства;
- высокая защита узлов компрессора от коррозии.

Спецификации и соответствия:

DIN 51506 (VDL, VCL, VBL)
СТО 19.20.29-012-70888346-2023.

Хранение

Хранить в сухих складских помещениях или под навесом. Не допускать попадания влаги вовнутрь.



Возможная фасовка: Бочка 216,5 л., канистра 20, 5, 1л.

Типовые физико-химические показатели:

п/п	Наименование показателя	Compressor SYNT 100	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая, сСт (мм ² /с): при 40°С при плюс 100° С, не менее	90-110 10	По ГОСТ 33
2	Индекс вязкости, не менее	130	По ГОСТ 25371
3	Температура застывания, °С, не выше	Минус 30	По ГОСТ 20287
4	Зольность базового масла, %, не более	0,04	По ГОСТ 1461
5	Кислотное число базового масла, мг КОН на 1 г масла, не более	0,18	По ГОСТ 11362
6	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, не ниже	240	По ГОСТ 4333
7	Плотность при 20°С кг/м ³ , не более	880	По ГОСТ 3900
8	Содержание воды, %	След.	По ГОСТ2477
9	Содержание механических примесей, %	Отс.	По ГОСТ 6370
10	Коррозионное воздействие на пластину из меди марки М1 по ГОСТ851 при 100°С в течение 3ч. балл	2п	По ГОСТ 2517
11	Коррозионное воздействие на сталь	Отс.	По ГОСТ 19199
12	Цвет на калориметре ЦНТ, ед ЦНТ	2,0	По ГОСТ 20284
13	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отс.	По ГОСТ 6307
14	Трибологические характеристики на ЧШМ: - показатель износа (Ди) при постоянной нагрузке 196 Н, м, не более;	0,5	По ГОСТ 9490

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.