

Масло компрессорное ORBITA OIL™ Compressor SYNT 150

Compressor SYNT 150 — это современное компрессорное масло, которое изготовлено на основе синтетических базовых масел III группы с эффективным малозольным пакетом функциональных присадок, обеспечивающим высокий уровень антикоррозионных, антиокислительных свойств, стойкость к образованию водных эмульсий и осадкообразованию. Масло разработано с учетом всех требований, предъявляемых к компрессорным маслам отечественными и иностранными производителями компрессорного оборудования.

Применение

- Предназначено для винтовых, ротационных и поршневых компрессоров отечественного и иностранного производства, работающих при температуре сжатого воздуха включительно до 220 °С.
- Может применяться в циркуляционных системах подшипников скольжения и качения различного промышленного оборудования, эксплуатируемых в условиях высоких температур, по рекомендации производителя техники, в том числе в турбоагрегатах паровых и газовых машин.
- Не рекомендуется применять в компрессорах, перекачивающих химически активные (кислород, соляная кислота и др.) или углеводородные газы.

Преимущества

- высокая стойкость к образованию углеродистых отложений (нагара) и лаковому образованию;
- высокая защита рабочих поверхностей от износа;
- увеличенный срок службы узлов трения компрессоров, работающих в наиболее тяжелых условиях эксплуатации;
- высокие антипенные свойства;
- отличные деэмульгирующие свойства;
- высокая защита узлов компрессора от коррозии.

Спецификации и соответствия:

DIN 51506 (VDL, VCL, VBL)
СТО 19.20.29-012-70888346-2023.

Хранение

Хранить в сухих складских помещениях или под навесом. Не допускать попадания влаги вовнутрь.



Возможная фасовка: Бочка 216,5 л., канистра 20л.

Типовые физико-химические показатели:

п/п	Наименование показателя	Compressor SYNT 150	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая, сСт (мм ² /с): • при плюс 40°C • при плюс 100°C	150.60 19,80	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	150	ГОСТ 25371
3	Температура застывания, °C	Минус 40	ГОСТ 20287
4	Зольность масла, %	0,12	ГОСТ 1461
5	Кислотное число масла, мг КОН на 1 г масла	0,48	ГОСТ 11362
6	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	236	ГОСТ 4333
7	Плотность при 20°C кг/м ³	863	ГОСТ 3900
8	Содержание воды, %	Отсутствие	ГОСТ 2477
9	Содержание механических примесей, %	Отсутствие	ГОСТ 6370
10	Коррозионное воздействие на пластину из меди марки М1 по ГОСТ 851 при 100°C в течение 3ч. балл	1а	ГОСТ 2517
11	Коррозионное воздействие на сталь	Отсутствие	ГОСТ 19199 ASTM D 665
12	Цвет на калориметре ЦНТ, ед ЦНТ	1.2	ГОСТ 20284
13	Дезэмульгирующие свойства, мин	40/40/0 10 минут	ASTM D1401 ГОСТ ISO 6614
14	Трибологические характеристики на ЧШМ: - показатель износа (Ди) при постоянной нагрузке 196 Н, м, не более;	0,45	ГОСТ 9490

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.