

Масло компрессорное для холодильных машин ORBITA OIL™ FREEZER OIL XA-30

Масло **FREEZER OIL XA-30** производится из высокоочищенных промышленных масел с применением многофункциональных присадок. Присадки позволяют снизить коррозионную агрессивность смеси «хладагент – масло» по отношению к металлам и другим материалам, применяемых в холодильных машинах, а также заметно снизить температуру помутнения смеси холодильного масла с хладагентами марок R-12 и R-22.

Масло FREEZER OIL XA-30 обладает высокой вязкостно-температурной стабильностью и образует в процессе эксплуатации при перепаде температур на трущихся поверхностях толстую смазывающую пленку. Температура хлопьеобразования в растворе фреона (R-12) составляет минус 40 °С.

Применение

- Масло рекомендуется для компрессоров закрытого типа, промышленных холодильных установок открытого и полу-герметичного типов, систем тепловых насосов, использующих следующие виды хладагентов: аммиак NH₃ (R717), диоксид углерода CO₂ (R744), R12 и R22;
- предназначено для использования в качестве рабочей жидкости компрессоров, работающих на аммиаке (R-717) или углекислоте (R-744).

Преимущества

- хорошая толщина масляной пленки в присутствии хладагента;
- высокая защита узлов компрессора от коррозии;
- замечательная антиокислительная стабильность;
- минимальное образование шламовых отложений;
- масло нейтрально к уплотняющим материалам.

Спецификации и соответствия:

СТО 19.20.29-010-70888346-2023 полностью соответствует ГОСТ 5546

Хранение

Хранить в сухих складских помещениях или под навесом. Не допускать попадания влаги вовнутрь.

Возможная фасовка

Бочка металлическая 216,5 л., жестяной бидон 20л.

Типовые физико-химические показатели:

№	Наименование показателей	Freezer oil XA-30	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая, сСт (мм ² /с), При плюс 20 °С При плюс 50 °С	145,2 30,8	ГОСТ 33
2	Кислотное число мг КОН на 1г масла	0,017	ГОСТ 5985
3	Стабильность: А) осадок после окисления, % не более Б) кислотное число после окисления, мг КОН на 1г масла	0,005 0,07	ГОСТ 981
4	Температура застывания, С	Минус 40	ГОСТ 20287
5	Зольность, %	0,002	ГОСТ 1461
6	Содержание механических примесей	Отсутствие	ГОСТ 6370
7	Содержание воды	Отсутствие	ГОСТ 1547
8	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	ГОСТ 6307
9	Испытание на коррозию в течение 3 часов при 100°С пластинок из стали марок 50 по ГОСТ 1050-74 и меди марки М-2 по ГОСТ 859-76	выдерживает	ГОСТ 2917
10	Содержание фенола	Отсутствие	ГОСТ 1057
11	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	220	ГОСТ 4333
12	Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ	1,5	ГОСТ 20284

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется