

Масло редукторное ORBITA OIL™ Gearmax CLP 460

Минеральное редукторное масло **Gearmax CLP 460** — это высокоэффективная композиция минеральных базовых масел и современного сбалансированного пакета присадок импортного производства, улучшающего смазывающие, антиокислительные, антикоррозионные, депрессорные, противоизносные и противозадирные свойства. Масло будет отлично работать как в отечественном, так и в импортном оборудовании работающего при средних, высоких и ударных нагрузках.

Применение

- в зубчатых передачах современного промышленного оборудования;
- в мотор-редукторах и червячных передачах;
- в циркуляционных системах различных механизмов, работающих при повышенных нагрузках;
- в узлах трения автоматических процессов горячей штамповки;
- в тяжело нагруженных элементах промышленного оборудования.

Преимущества

- **Деэмульгирующие и антипенные свойства** – наличие в составе масла антипенных и деэмульгирующих присадок обеспечивает быстрое водо-отделение и предотвращает образование пены, что способствует сохранению физико-химических свойств масла в процессе эксплуатации оборудования;
- **Высокая несущая способность**, способствующая минимизации износа деталей подшипников и зубьев шестерен;
- **Термо-окислительная стабильность** - наличие в масле улучшенной противо-окислительной присадки обеспечивает длительный ресурс масла в условиях высоких температур;
- **Защита от коррозии** – присутствующая в масле антикоррозионная присадка надежно защищает смазываемые детали от коррозии, при попадании воды;
- **Повышенная водостойкость** – благодаря своему составу, масла обладают повышенной стойкостью к воде, и имеют прекрасные антикоррозионные свойства.

Спецификации и соответствия

- DIN 51517 часть 3 → группа CLP ISO VG 460
- AGMA 9005-F16, AIST 224
- David Brown S1.53.101 Type E
- MAG P-74. P-77
- СТО 19.20.29-006-70888346-2022

Хранение

Хранить в сухих складских помещениях или под навесом. Не допускать попадания влаги вовнутрь.

Возможная фасовка:

Бочка 216,5 л., канистра 20л.

Типовые физико-химические показатели

| Наименование показателя | Метод | Норма |
|---|------------|-----------------|
| Класс вязкости ISO | | 460 |
| Вязкость кинематическая, при 40°C, мм ² /С, в пределах | ГОСТ-33 | 414-506 |
| Вязкость кинематическая, при 100°C, мм ² /С, в пределах | ГОСТ-33 | 29,4-29,9 |
| Кислотное число базового масла, мг КОН на 1 г масла, не более | ГОСТ-5985 | 1.2 |
| Температура застывания, °С, не выше | ГОСТ-20287 | -15 |
| Зольность сульфатная, %, масс, не более | ГОСТ-1461 | 0,5 |
| Содержание механических примесей | ГОСТ-6370 | Отсутствие |
| Содержание воды | ГОСТ-2477 | Следы |
| Испытание на коррозию | ГОСТ-2917 | Выдерживает |
| Индекс вязкости | ГОСТ-25371 | 92 |
| Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже | ГОСТ-4333 | 264 |
| Цвет, ед. ЦНТ, не более | ГОСТ-20284 | 5,5 |
| Трибологические характеристики: <ul style="list-style-type: none"> • диаметр пятна износа (Ди), мм • индекс задира, Из, Н (кгс) | ГОСТ-9490 | 0,4 530 (54) |
| Плотность при 20°C, кг/м ³ , не более | ГОСТ-3900 | 902 |
| Коррозионное воздействие на пластину из меди марки М1 по ГОСТ851 при 100°C в течение 3ч. балл | ASTM D130 | 1b |

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.