

Масло редукторное ORBITA OIL™ Gearmax ZF CLP 680

Минеральное редукторное масло **Gearmax ZF CLP 680** — это высокоэффективная композиция минеральных базовых масел и современного безцинкового пакета присадок импортного производства, улучшающие, антиокислительные, антикоррозионные, депрессорные, противоизносные и противозадирные свойства. Масло будет отлично работать как в отечественном, так и в импортном оборудовании работающего при средних, высоких и ударных нагрузках.

Применение

- в зубчатых передачах современного промышленного оборудования;
- в мотор-редукторах и червячных передачах;
- в циркуляционных системах различных механизмов, работающих при повышенных нагрузках;
- в узлах трения автоматических процессов горячей штамповки;
- в тяжело нагруженных элементах промышленного оборудования.

Преимущества

- **Деэмульгирующие и антипенные свойства** – наличие в составе масла антипенных и деэмульгирующих присадок обеспечивает быстрое водо-отделение и предотвращает образование пены, что способствует сохранению физико-химических свойств масла в процессе эксплуатации оборудования;
- **Высокая несущая способность**, способствующая минимизации износа деталей подшипников и зубьев шестерен;
- **Термо-окислительная стабильность** - наличие в масле улучшенной противо-окислительной присадки обеспечивает длительный ресурс масла в условиях высоких температур;
- **Защита от коррозии** – присутствующая в масле антикоррозионная присадка надежно защищает смазываемые детали от коррозии, при попадании воды;
- **Повышенная водостойкость** – благодаря своему составу, масла обладают повышенной стойкостью к воде, и имеют прекрасные антикоррозионные свойства.

Спецификации и соответствия

- DIN 51517 часть 3 → группа CLP ISO VG 680
- AGMA 9005-F16, AIST 224
- David Brown S1.53.101 Type E
- MAG P-74. P-77
- СТО 19.20.29-006-70888346-2022

Хранение

Хранить в сухих складских помещениях или под навесом. Не допускать попадания влаги вовнутрь.

Возможная фасовка:

Бочка 216,5 л., канистра 20л.

Типовые физико-химические показатели

Наименование показателя	Метод	Норма
Класс вязкости ISO		680
Вязкость кинематическая, при 40°C, мм ² /С, в пределах	ГОСТ-33	612-748
Вязкость кинематическая, при 100°C, мм ² /С, в пределах	ГОСТ-33	37,1-37,8
Кислотное число базового масла, мг КОН на 1 г масла, не более	ГОСТ-5985	0.2
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ-20287	-15
Зольность сульфатная, %, масс, не более	ГОСТ-1461	0,5
Содержание механических примесей	ГОСТ-6370	Отсутствие
Содержание воды	ГОСТ-2477	следы
Испытание на коррозию	ГОСТ-2917	Выдерживает
Индекс вязкости	ГОСТ-25371	90
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ-4333	280
Цвет, ед. ЦНТ, не более	ГОСТ-20284	5,5
Трибологические характеристики: <ul style="list-style-type: none"> • диаметр пятна износа (Ди), мм • индекс задира, Из, Н (кгс) 	ГОСТ-9490	0,4 550 (56)
Плотность при 20°C, кг/м ³ , не более	ГОСТ-3900	909
Коррозионное воздействие на пластину из меди марки М1 по ГОСТ851 при 100°C в течение 3ч. балл	ASTM D130	1b

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.