

### Масло синтетическое редукторное GEARTOP PAO 46

Редукторное масло Geartop PAO 46 разработано на полностью синтетической основе полиальфаолефинов (ПАО) для применения в современных промышленных редукторах, зубчатых передачах, муфтах, работающих в тяжелых условиях эксплуатации. Использование синтетических компонентов позволяет эксплуатировать продукт, как при отрицательных, так и при очень высоких положительных температурах (непрерывные рабочие температуры 120°C с пиками до 200°C в горячих точках) с увеличенным интервалом замены, в сравнении с маслами на минеральной основе.

Масло обеспечивает высокую чистоту рабочих поверхностей, отличные деэмульгирующие, противопенные свойства при использовании в редукторах, зубчатых передачах современного промышленного оборудования, требующего использования высококачественных легированных масел с повышенными противопиттинговыми, противоизносными, антикоррозионными свойствами.

#### Применение

- Закрытые редукторы с прямозубыми, коническими и червячными передачами, работающие при высоких нагрузках в различных температурных диапазонах.
- Для смазки подшипников, зубчатых передач и муфт, работающих при очень высоких температурах (стеклоформовочные машины, сталелитейные производства, печи, производство пластика).
- Циркуляционные системы смазки различных механизмов, работающих при повышенных нагрузках.
- Оборудование с увеличенным сроком сервисного обслуживания, редко обслуживаемые системы или труднодоступные.

#### Преимущества

- Увеличенные межсервисные интервалы замены смазочного материала благодаря специально подобранному пакету присадок и сбалансированной базовой основе.
- Низкая температура застывания обеспечивает отличное смазывание и быстрый пуск при низкотемпературной эксплуатации оборудования.
- Масло обеспечивает долговременную рабочую эксплуатацию при очень высоких рабочих температурах благодаря хорошей термоокислительной стабильности и высокому индексу вязкости масла.
- Масло обеспечивает нейтральное поведение в отношении всех типов прокладок и уплотнителей, а также металлов (таких как: сталь, чугун, медь и бронза).
- Специально разработанный пакет присадок гарантирует высокую и эффективную защиту смазываемых компонентов от износа.

#### Спецификации и соответствия:

СТО 19.20.29-007-70888346-2022

DIN 51517-3 CLP

AGMA 9005-E02

AIST 224

David Brown S1.53.106

### Хранение

Хранить в сухих складских помещениях или под навесом. Не допускать попадания влаги вовнутрь.

**Возможная фасовка:** Бочка 216,5 л., канистра 20л

### Типовые физико-химические показатели:

№	Наименование показателя	GEARTOP PAO 46	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая, сСт (мм <sup>2</sup> /с): при 40°C	<b>41,4–55,2</b>	ГОСТ 33
2	Вязкость кинематическая, сСт (мм <sup>2</sup> /с): при 100°C, не регламентируется, определяется	<b>7,5</b>	ГОСТ 33
3	Температура застывания, °C, не выше	<b>Минус 50</b>	ГОСТ 20287
4	Зольность сульфатная, %, не более	<b>0.5</b>	ГОСТ 1461
5	Индекс вязкости, не менее	<b>120</b>	ГОСТ 25371
6	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	<b>2.0</b>	ГОСТ 11362
7	Плотность при 20°C кг/м <sup>3</sup> , не более	<b>850</b>	ГОСТ 3900
8	Содержание воды, %	<b>Следы</b>	ГОСТ2477
9	Содержание механических примесей, %	<b>Отсутствие</b>	ГОСТ 6370
10	Коррозионное воздействие на пластину из меди марки М1 по ГОСТ851 при 100°C в течение 3ч., балл	<b>1в</b>	ASTM D130
11	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °C, не ниже	<b>200</b>	ГОСТ 4333
12	Цвет на калориметре ЦНТ,ед. ЦНТ, не выше	<b>3,0</b>	ГОСТ 20284
13	Трибологические характеристики на ЧШМ: - показатель износа (Ди) при постоянной нагрузке 196 Н, мм, не более	<b>0,5</b>	ГОСТ 9490
14	Склонность к пенообразованию, См <sup>3</sup> , при температуре: • 94°C	<b>20/0</b>	ГОСТ 32344

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется