

Гидравлическое масло HYDRAULIC ZF HVLP 46

Всесезонное полусинтетическое масло **ORBITA OIL™ HYDRAULIC ZF HVLP 46** производится с применением базовых масел 3 группы с использованием высококачественного безцинкового пакета присадок. Масло предназначено, для использования в гидравлических системах различных видов, применяемых в промышленном оборудовании и мобильной технике отечественных и иностранных производителей, работающих в широком диапазоне температур при высоких механических и тепловых нагрузках, оснащенных серво-гидравлическими устройствами, системами пропорционального регулирования и фильтрующими элементами.

Разработано в соответствии с требованиями мировых лидеров в производстве гидравлического оборудования.

Преимущества

- **Всесезонное применение** – высокий индекс вязкости позволяет производить запуск гидравлических систем при температурах до минус 40°C. В летний период стабильность вязкости масла позволяет избежать инерционности (замедленного срабатывания), вызванного снижением вязкости масла, и обеспечивает стабильность работы насоса гидропривода;
- **Ресурс фильтрующих элементов** - высокоэффективный пакет присадок обладает отличной фильтруемостью;
- **Стойкость к окислению** - наличие в масле высокоэффективной антиокислительной присадки обеспечивает длительный ресурс масла в условиях высоких температур;
- **Защита от коррозии** - состав масла обеспечивает высокую защиту узлов гидравлических систем от коррозии;
- **Ресурс масла** - высокоэффективный пакет присадок, обладающий антиокислительными, антикоррозионными и антипенными свойствами позволяет увеличить ресурс масла;
- **Высокие деэмульгирующие и антипенные свойства** - быстрое отделение воды и разрушение пены исключает увеличение сжимаемости масла, ухудшение его смазывающей и охлаждающей способности позволяет уменьшить размеры маслосборников.

Применение

- Гидравлические системы мобильной техники иностранных и отечественных производителей, работающие в широком диапазоне температур при высоких механических и тепловых нагрузках
- Гидроприводы стационарного оборудования, оснащенные серво-гидравлическими устройствами, системами пропорционального регулирования и фильтрующими элементами
- Предназначены для применения в лопастных, поршневых, шестеренчатых и аксиально-поршневых насосах
- Гидравлические насосы широкого спектра производителей, в том числе Denison, Eaton Vickers, Bosch Rexroth и.т.д

Хранение

Хранить в сухих складских помещениях или под навесом. Не допускать попадания влаги вовнутрь.

Возможная фасовка:

Бочка металлическая 216,5 л., жестяная канистра 20 л., наливные способы отгрузки

Спецификации и соответствия

СТО 19.20.29-001-70888346-2021

DIN 51524 часть 3 (HVLP)

ISO VG 46 ISO 6743-4 (HV)

Bosch Rexroth 90220-01

MAG P-68, P-69, P-70

Denison HF-0,1,2

Eaton Vickers 35VQ25

Типовые физико-химические показатели:

№	Наименование показателей	HYDRAULIC ZF HVLP 46	Метод испытания
1.	Вязкость кинематическая, мм ² /с, при 40°C Вязкость кинематическая, мм ² /с, при 100°C	46,1 7,8	ГОСТ 33
2.	Индекс вязкости	140	ГОСТ 25371
3.	Плотность при 20°C, г/см ³ , не более	0,869	ГОСТ 3900
4.	Кислотное число масла, мг КОН на 1г масла, не более	0,3	ГОСТ 5985
5.	Класс чистоты	12	ГОСТ 12275
6.	Температура застывания, °C	минус 45	ГОСТ 20287
7.	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °C	205	ГОСТ 4333
8.	Склонность к пенообразованию, См ³ , при температуре: • 24°C; • 94°C • 24°C (после испытания при 94°C)	5/0 30/0 5/0	ГОСТ 32344
9.	Цвет, единица ЦНТ	2,0	ГОСТ 20284
10.	Массовая доля механических примесей, %.	отсутствие	ГОСТ 6370
11.	Массовая доля активных элементов, %, - цинк	следы	ГОСТ 6370

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.