

Индустриальное масло SPIN VG 10

Высококачественное минеральное масло **ORBITA OIL™ SPIN VG 10** изготовлено из специально подготовленных базовых масел и безцинкового пакета присадок, предназначено для смазки подшипников и циркуляционных систем, применяемых в промышленном оборудовании отечественных и иностранных производителей, работающих при высоких оборотах (шпиндели станков) в том числе станков с ЧПУ.

Разработано в соответствии с требованиями мировых лидеров в производстве станочного оборудования.

Преимущества

- превосходная термо-окислительная стабильность масла и правильно сбалансированный пакет присадок, позволяет снизить гидравлические и температурные нагрузки на систему смазки, уменьшить износ ее механических узлов и как следствие увеличить интервалы между ТО и ремонтами оборудования;
- высокоэффективный пакет присадок, обладающий превосходными антиокислительными, антикоррозионными и антипенными свойствами позволяет увеличить ресурс масла;
- Высокие деэмульгирующие и антипенные свойства, т.е. быстрое отделение воды и разрушение пены исключает увеличение сжимаемости масла, ухудшение его смазывающей и охлаждающей способности.

Применение

- Предназначено для использования в современном станочном оборудовании для смазки высокоскоростных шпинделей;
- В промышленных циркуляционных системах в качестве рабочей жидкости;
- Гидросистемы станочного, прессового и прочего промышленного оборудования, требующих низковязких смазочных материалов;
- Предназначено для смазывания легко нагруженных высокоскоростных механизмов, веретена прядильных и крутильных машин, швейных, вязальных и других машин;
- В гидравлических системах.

Хранение

Хранить в сухих складских помещениях или под навесом. Не допускать попадания влаги вовнутрь.

Возможная фасовка:

Бочка 216,5 л., канистра 20 л., наливные способы отгрузки

Спецификации и соответствия

СТО 19.20.29-009-70888346-2023

DIN 51517 часть 2 (CL)

ISO 6743-2 (FC)

Fives Cincinnati P-62

Типовые физико-химические показатели:

№	Наименование показателей	Методы испытаний	SPIN VG 10
1	Внешний вид	визуально	Однородная прозрачная жидкость
2	Вязкость кинематическая, сСт (мм ² /с), при плюс 40° С	ГОСТ-33	9,00-11,00
3	Кислотное число масла, мг КОН / 1г масла, не более	ГОСТ-5985	0,2
4	Индекс вязкости, не менее	ГОСТ-25371	85
5	Температура застывания, не выше	ASTM D 97	Минус 30
6	Содержание механических примесей	ГОСТ-6370	отсутствие
7	Содержание воды	ГОСТ-2477	отсутствие
8	Цвет на колориметре ЦНТ	ГОСТ-20284	1,0
9	Термоокислительная стабильность RPVOT, мин., не менее	ASTM D 2272	700
10	Плотность при 20°С, не более	ГОСТ-3900	0,850
11	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле °С, не ниже	ГОСТ-4333	150
12	Массовая доля, %, серы, не более	ГОСТ 1431	0,04
13	Деэмульгирующие свойства, 25°С, мин.	ASTM 1401	40-40-0/5
14	Пенообразование (последовательность I, II, III)	ASTM D 892 ГОСТ 32344	50/0 50/0 50/0
15	Антикоррозионные свойства на стальном стержне	ASTM D 665	отсутствие
16	Коррозия на медной пластине	ASTM D 130	1a

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.

Полностью заменяет и превосходит:

- Shell Morlina B2 BL 10
- MOBIL Velocite Oil No 6
- Fuchs Renolin MR 3
- Gazpromneft Spindle Oil-10
- ЛУКОЙЛ СУППОРТО 10
- Rosneft Arbotec 10